



氣浮式防震平台

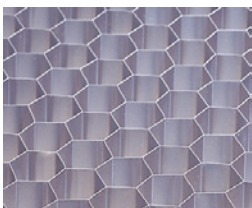
- 表面鋼板400系列具吸磁性不銹鋼。
- 表面平整度60*60平方公分±0.1mm。
- 孔距：公制 25mm * M6Tap。
- 孔距：英制 25.4mm * 1/4-20W。
- 蜂巢結構光學平台。
- 可提升表面強度及高載重力。
- 應變承受力4000Kg。
- 霧面處理，防止光反射。

氣浮式防震桌腳

- 採用精密懸吊氣浮雙層隔振系統。
- 360°精密三點式自動水平調整系統。
- 針孔式穩壓氣體精密隔離系統。
- 連杆內裝斷電保護裝置及防爆系統。
- 阻尼種類：氮氣、空氣(供給5~6bar)(80psi)。
- 方柱連桿式製成結構穩固。
- 具有四個滾輪，能方便移動。

型號	W	D	T	H
TU-60*60	600	600	100	800
TU-60*90	600	900	100	800
TU-90*90	900	900	100	800
TU-90*120	900	1200	100	800
TU-90*150	900	1500	100	800
TU-90*180	900	1800	100	800
TU-100*100	1000	1000	100	800
TU-100*150	1000	1500	100	800
TU-100*180	1000	1800	100	800
TU-100*200	1000	2000	100	800
TU-120*120	1200	1200	100	800
TU-120*150	1200	1500	100	800
TU-120*180	1200	1800	100	800
TU-120*240	1200	2400	100	800

接受各種特殊尺寸訂製 單位mm



蜂巢結構



精密鑽孔攻牙



氣體感應器



超靜音空壓機
(35dB)



靜音空壓機
(乾式)



氣浮式防震平台

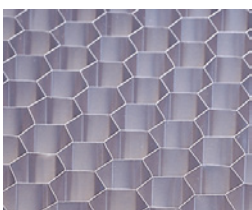
- 表面鋼板400系列具吸磁性不銹鋼。
- 表面平整度60*60平方公分±0.1mm。
- 孔距：公制 25mm * M6Tap。
- 孔距：英制 25.4mm * 1/4-20W。
- 蜂巢結構光學平台。
- 可提升表面強度及高載重力。
- 應變承受力4000Kg。
- 霧面處理，防止光反射。

型號	W	D	T	H
TQ-90*180	900	1800	50.100	800
TQ-90*200	900	2000	50.100	800
TQ-100*180	1000	1800	50.100	800
TQ-100*200	1000	2000	50.100	800
TQ-120*180	1200	1800	50.100	800
TQ-120*200	1200	2000	50.100	800

接受各種特殊尺寸訂製 單位mm

氣浮式防震桌腳

- 採用精密懸吊氣浮雙層隔振系統。
- 360°精密三點式自動水平調整系統。
- 針孔式穩壓氣體精密隔離系統。
- 連杆內裝斷電保護裝置及防爆系統。
- 阻尼種類：氮氣、空氣(供給5~6bar)(80psi)。
- 方柱連桿式製成結構穩固。
- 具有四個滾輪，能方便移動。



蜂巢結構



精密鑽孔攻牙



氣體感應器



超靜音空壓機
(35dB)



靜音空壓機
(乾式)



氣浮式防震平台

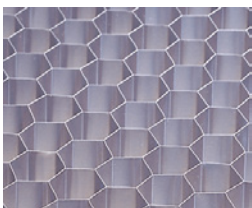
- 表面鋼板400系列具吸磁性不銹鋼。
- 表面平整度60*60平方公分±0.1mm。
- 孔距：公制 25mm * M6Tap。
- 孔距：英制 25.4mm * 1/4-20W。
- 蜂巢結構光學平台。
- 可提升表面強度及高載重力。
- 應變承受力4000Kg。
- 霧面處理，防止光反射。

型號	W	D	T	H
TO-90*180	900	1800	50.100	800
TO-90*200	900	2000	50.100	800
TO-100*180	1000	1800	50.100	800
TO-100*200	1000	2000	50.100	800
TO-120*180	1200	1800	50.100	800
TO-120*200	1200	2000	50.100	800

接受各種特殊尺寸訂製 單位mm

氣浮式防震桌腳

- 採用精密懸吊氣浮雙層隔振系統。
- 360°精密三點式自動水平調整系統。
- 針孔式穩壓氣體精密隔離系統。
- 連杆內裝斷電保護裝置及防爆系統。
- 阻尼種類：氮氣、空氣(供給5~6bar)(80psi)。
- 方柱連桿式製成結構穩固。
- 具有四個滾輪，能方便移動。



蜂巢結構



精密鑽孔攻牙



氣體感應器



超靜音空壓機
(35dB)



靜音空壓機
(乾式)

INSTALLATION INSTRUCTION

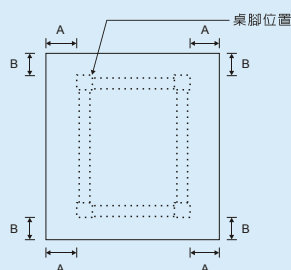
安裝程序 1.2



(圖一)

1. 使用安全纜繩及吊車，先將桌腳由貨車上吊至地面適當位置，在將桌面吊至桌腳上。
2. 利用光學防震桌腳邊框下緣的4個輪子將光學防震桌推至定位(如圖一)。

安裝程序 3



(圖二)

3. 以捲尺或直尺量測桌面至桌腳位置，確定桌面中心區域至於桌腳上方(如圖二)。

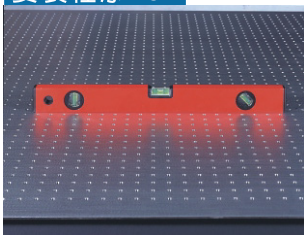
安裝程序 4



(圖三)

4. 使用板手轉動桌腳下方螺帽，使腳墊接觸地面並將輪子升高離地約一公分(圖三)。

安裝程序 5



(圖四)

5. 將水平尺置於桌面，調整各腳墊高度並確認桌面水平，當桌面維持水平時，水平尺中氣泡應維持中央位置(圖四)。