



TKM 光學儀器架

- 外型方柱連桿式製成結構穩固。
- 上板600mm*2600mm*50mm。
- 中板600mm*2600mm*50mm。
- 下板600mm*2600mm*50mm。
- 上下板間距，可上下移動。
- 黑色粉體烤漆。
- 桌腳加裝4支調整腳。
- 電源插座3組。
- 載重200Kg。

型號	W	D	T	H
TKM-60*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-90*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-90*150	600	1700	300.2200	2300
TKM-90*180	600	2000	300.2200	2300
TKM-100*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-100*150	600	1700	300.2200	2300
TKM-100*180	600	2000	300.2200	2300
TKM-100*200	600	2200	300.2200	2300
TKM-120*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-120*150	600	1700	300.2200	2300
TKM-120*180	600	2000	300.2200	2300
TKM-120*240	600	2600	300.2200	2300
TKM-120*300	600	3200	300.2200	2300
TKM-120*360	600	3800	300.2200	2300

接受各種特殊尺寸訂製 單位mm

INSTALLATION INSTRUCTION

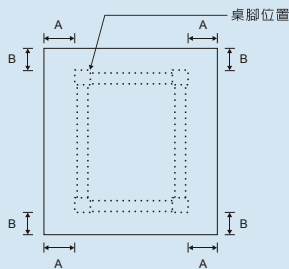
安裝程序 1.2



(圖一)

1. 使用安全纜繩及吊車，先將桌腳由貨車上吊至地面適當位置，在將桌面吊至桌腳上。
2. 利用光學防震桌腳邊框下緣的4個輪子將光學防震桌推至定位(如圖一)。

安裝程序 3



(圖二)

3. 以捲尺或直尺量測桌面至桌腳位置，確定桌面中心區域至於桌腳上方(如圖二)。

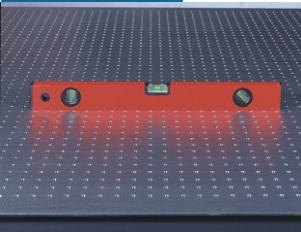
安裝程序 4



(圖三)

4. 使用板手轉動桌腳下方螺帽，使腳墊接觸地面並將輪子升高離地約一公分(圖三)。

安裝程序 5



(圖四)

5. 將水平尺置於桌面，調整各腳墊高度並確認桌面水平，當桌面維持水平時，水平尺中氣泡應維持中央位置(圖四)。