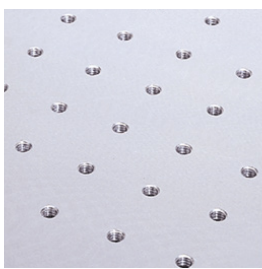
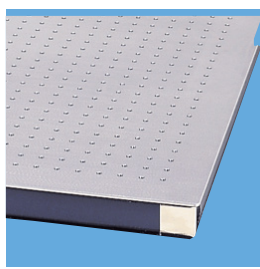


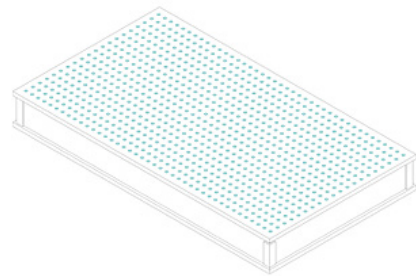
蜂巢結構



精密鑽孔攻牙



外型雷射切割



蜂巢式麵包板

- 表面鋼板400系列具吸磁性不銹鋼。
- 表面平整度60*60平方公分±0.1mm。
- 孔距：公制 25mm * M6Tap。
- 孔距：英制 25.4mm * 1/4-20W。
- 蜂巢式麵包板結構。
- 可提升表面強度及高載重力。
- 應變承受力4000Kg。
- 霧面處理，防止光反射。
- 可加裝把手、腳墊手動微調水平。

型號	W	D	T
GM-30*60	300	600	50
GM-40*50	400	500	50
GM-50*60	500	600	50
GM-60*60	600	600	50
GM-60*90	600	900	50.100
GM-90*90	900	900	50.100.200.300
GM-90*120	900	1200	50.100.200.300
GM-90*150	900	1500	50.100.200.300
GM-90*180	900	1800	50.100.200.300
GM-100*100	1000	1000	50.100.200.300
GM-100*150	1000	1500	50.100.200.300
GM-100*180	1000	1800	50.100.200.300
GM-100*200	1000	2000	50.100.200.300
GM-120*120	1200	1200	50.100.200.300
GM-120*150	1200	1500	50.100.200.300
GM-120*180	1200	1800	50.100.200.300
GM-120*240	1200	2400	50.100.200.300
GM-120*300	1200	3000	50.100.200.300

INSTALLATION INSTRUCTION

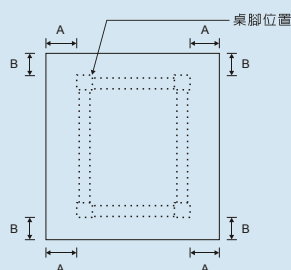
安裝程序 1.2



(圖一)

1. 使用安全纜繩及吊車，先將桌腳由貨車上吊至地面適當位置，在將桌面吊至桌腳上。
2. 利用光學防震桌腳邊框下緣的4個輪子將光學防震桌推至定位(如圖一)。

安裝程序 3



(圖二)

3. 以捲尺或直尺量測桌面至桌腳位置，確定桌面中心區域至於桌腳上方(如圖二)。

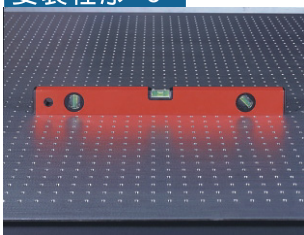
安裝程序 4



(圖三)

4. 使用板手轉動桌腳下方螺帽，使腳墊接觸地面並將輪子升高離地約一公分(圖三)。

安裝程序 5



(圖四)

5. 將水平尺置於桌面，調整各腳墊高度並確認桌面水平，當桌面維持水平時，水平尺中氣泡應維持中央位置(圖四)。