

- 外型方柱連桿式製成結構穩固
- 上板600mm \* 2600mm \* 50mm
- 中板600mm \* 2600mm \* 50mm
- 下板600mm \* 2600mm \* 50mm
- 上下板間距.可上下移動
- 粉體烤漆(黑)
- 桌腳加裝4支調整腳
- 電源插座6組
- 載重200Kg

型號	W	D	T	H
TKM-60*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-90*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-90*150	600	1700	300.2200	2300
TKM-90*180	600	2000	300.2200	2300
TKM-100*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-100*150	600	1700	300.2200	2300
TKM-100*180	600	2000	300.2200	2300
TKM-100*200	600	2200	300.2200	2300
TKM-120*120	600	1400	300.2200	2300
TKM-120*150	600	1700	300.2200	2300
TKM-120*180	600	2000	300.2200	2300
TKM-120*240	600	2600	300.2200	2300
TKM-120*300	600	3200	300.2200	2300
TKM-120*360	600	3800	300.2200	2300

接受各種特殊尺寸定制

單位 mm

# INSTALLATION INSTRUCTION

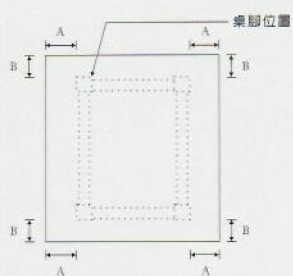
## 安裝程序 1.2



(圖一)

1. 使用安全纜繩及吊車，先將桌腳由貨車上吊至地面適當位置，再將桌面吊至桌腳上。
2. 利用光學防震桌腳邊框下緣的 4 個輪子將光學防震桌推至定位(如圖一)。

## 安裝程序 3



(圖二)

3. 以捲尺或直尺量測桌面至桌腳位置，確定桌面中心區域至於桌腳上方(如圖二)。

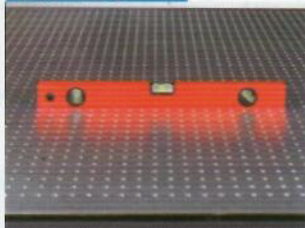
## 安裝程序 4



(圖三)

4. 使用板手轉動桌腳下方螺帽，使腳墊接觸地面並將輪子昇高離地約一公分(圖三)。

## 安裝程序 5



(圖四)

5. 將水平尺置於桌面，調整各腳墊高度並確認桌面水平，當桌面維持水平時，水平尺中氣泡應維持中央位置(圖四)。