



桌面:

- 蜂巢式平台: 核心採用高性能蜂巢式結構
- 頂板: 430系列具吸磁性不銹鋼
- 孔距: M6帶螺紋之孔, 25mm公制1/4-20英制
- 結構材料: 使用環氧樹脂作成的夾心式構造
- 應變承受力4000Kg
- 霧面處理, 防止光反射

固定式防震桌腳:

- 圓柱連桿式製成結構穩固
- 加裝高度減震膠墊調整桿
- 可承載1000Kg以上
- 調整桿具備水平調整功能
- 具有滾輪, 能方便移動
- 粉體烤漆, (黑色)

型號	W	D	T	H
THO-60*60	600	600	100.200.300	800
THO-60*90	600	900	100.200.300	800
THO-90*90	900	900	100.200.300	800
THO-90*120	900	1200	100.200.300	800
THO-90*150	900	1500	100.200.300	800
THO-90*180	900	1800	100.200.300	800
THO-100*100	1000	1000	100.200.300	800
THO-100*150	1000	1500	100.200.300	800
THO-100*180	1000	1800	100.200.300	800
THO-100*200	1000	2000	100.200.300	800
THO-120*120	1200	1200	100.200.300	800
THO-120*150	1200	1500	100.200.300	800
THO-120*180	1200	1800	100.200.300	800
THO-120*240	1200	2400	100.200.300	800

接受各種特殊尺寸定制

單位 mm



精密鑽孔攻牙



蜂巢結構



手動調整水平



超靜音空壓機

INSTALLATION INSTRUCTION

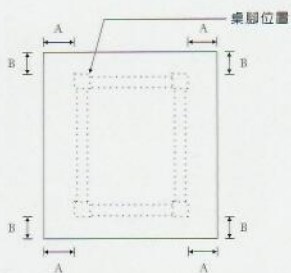
安裝程序 1.2



(圖一)

1. 使用安全纜繩及吊車，先將桌腳由貨車上吊至地面適當位置，再將桌面吊至桌腳上。
2. 利用光學防震桌腳邊框下緣的 4 個輪子將光學防震桌推至定位(如圖一)。

安裝程序 3



(圖二)

3. 以捲尺或直尺量測桌面至桌腳位置，確定桌面中心區域至於桌腳上方(如圖二)。

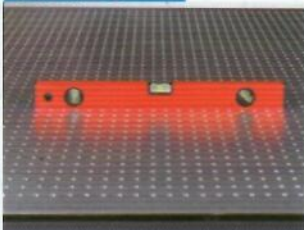
安裝程序 4



(圖三)

4. 使用板手轉動桌腳下方螺帽，使腳墊接觸地面並將輪子昇高離地約一公分(圖三)。

安裝程序 5



(圖四)

5. 將水平尺置於桌面，調整各腳墊高度並確認桌面水平，當桌面維持水平時，水平尺中氣泡應維持中央位置(圖四)。