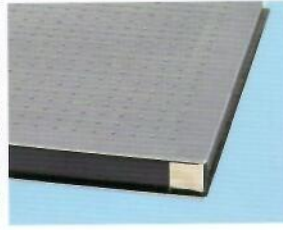


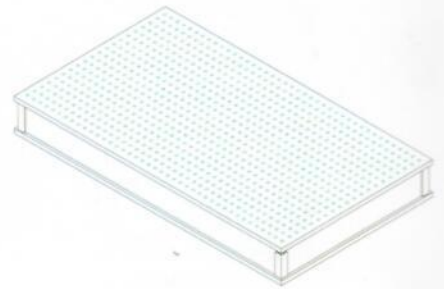
精密鑽孔攻牙



蜂巢結構



外型雷射切割



- 蜂巢式平台:核心採用高性能蜂巢式結構
- 工作表面:430系列具吸磁性不銹鋼
- 孔距:M6帶螺紋之孔.25mm公制1/4-20英制
- 結構材料:使用環氧樹脂作成的夾心式構造
- 應變承受力4000Kg
- 霧面處理.防止光反射
- 內部結構:蜂巢結構可提升表面強度平坦度及吸音防震之功能和高負載量及安全性
- 可加裝橡膠墊手動微調高度水平

型號	W	D	T
GM-30*60	300	600	50
GM-40*50	400	500	50
GM-50*60	500	600	50
GM-60*60	600	600	50
GM-60*90	600	900	50.100
GM-90*90	900	900	50.100.200.300
GM-90*120	900	1200	50.100.200.300
GM-90*150	900	1500	50.100.200.300
GM-90*180	900	1800	50.100.200.300
GM-100*100	1000	1000	50.100.200.300
GM-100*150	1000	1500	50.100.200.300
GM-100*180	1000	1800	50.100.200.300
GM-100*200	1000	2000	50.100.200.300
GM-120*120	1200	1200	50.100.200.300
GM-120*150	1200	1500	50.100.200.300
GM-120*180	1200	1800	50.100.200.300
GM-120*240	1200	2400	50.100.200.300
GM-120*300	1200	3000	50.100.200.300

接受各種特殊尺寸定制

單位 mm

# INSTALLATION INSTRUCTION

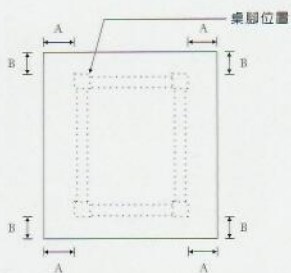
## 安裝程序 1.2



(圖一)

1. 使用安全纜繩及吊車，先將桌腳由貨車上吊至地面適當位置，再將桌面吊至桌腳上。
2. 利用光學防震桌腳邊框下緣的 4 個輪子將光學防震桌推至定位(如圖一)。

## 安裝程序 3



(圖二)

3. 以捲尺或直尺量測桌面至桌腳位置，確定桌面中心區域至於桌腳上方(如圖二)。

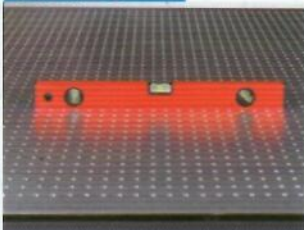
## 安裝程序 4



(圖三)

4. 使用板手轉動桌腳下方螺帽，使腳墊接觸地面並將輪子昇高離地約一公分(圖三)。

## 安裝程序 5



(圖四)

5. 將水平尺置於桌面，調整各腳墊高度並確認桌面水平，當桌面維持水平時，水平尺中氣泡應維持中央位置(圖四)。